



futuradom



**A Ty...?
Kiedy wybudujesz
Twój dom?**



O technologii słów kilka.....

Elementy ścian, stropów i połaci dachowych wypełnione materiałem izolacyjnym ISOWOOD to idealne połączenie zalet technologii szkieletowej i murowanej.

Wszystkie warstwy konstrukcji i izolacji wykonywanych w naszej fabryce elementów są pochodzenia naturalnego.

Zarówno płyta izolacyjna Steico FLEX (nazywana w ofertach ISOWOOD - MATA) - stanowi całe wypełnienie izolacyjne wewnątrz elementów, jak i Steico PROTECT – bardzo twarda i posiadająca doskonałe właściwości fizyczne płyta elewacyjna, oraz Steico SPECIAL – również twarda i odporna na warunki atmosferyczne płyta łączona na pióro i wpust, zastępuje tradycyjne deskowanie, oraz stanowi całe dodatkowe docieplenie połaci dachowej produkowanych przez nas paneli dachowych – to materiały wykonane całkowicie z naturalnych, sprasowanych włókien drzewnych.

Dzięki temu elementy, z których wykonywana jest konstrukcja domu są na wskroś EKOLOGICZNE, co całkowicie odpowiada naszej filozofii budownictwa jedno- i wielorodzinnego.

Wykorzystanie naturalnych materiałów pochodzenia drzewnego do wytworzenia izolacji termicznej budynku tworzy zupełnie nowe możliwości, zarówno w dziedzinie technologii samego budynku, jak i przede wszystkim daje nam potężne narzędzie marketingowe, którego nie jest w stanie pokonać żadna ideologia niskich cen metra kwadratowego budynku wykonanego z tanich materiałów: standardowa ściana zewnętrzna w technologii ISOWOOD (200 mm Steico FLEX + 40 mm Steico PROTECT) posiada współczynnik przenikalności cieplnej $U = 0,155 - 0,180 \text{ W/m}^2\text{K}$ (w zależności od przyjętej metodologii obliczeń), przy jednoczesnej kilkukrotnie wyższej kumulacji ciepła, niż tradycyjna technologia "kanadyjska", oraz grubości ścian zewnętrznych zaledwie ca. 270 mm.

Aby osiągnąć taki współczynnik, ściana murowana o grubości np. 24 cm musiałaby być docieplona dodatkowo styropianem o grubości ca. 30 cm (co dwukrotnie zwiększa jej grubość, czyli zabiera konkretną liczbę metrów kwadratowych powierzchni użytkowej, przy tej samej powierzchni zabudowy) niszcząc dodatkowo tak cenny mikroklimat w mieszkaniu. Styropian (handlowa nazwa spienionego polistyrenu), uniemożliwia bowiem "oddychanie" ścian, czyli wydalenie w naturalnych procesach fizycznych pary wodnej na zewnątrz budynku poprzez przegrody. Konieczne jest tu więc stosowanie dużej liczby kanałów wentylacyjnych lub wymuszonej wentylacji mechanicznej – dla zapewnienia odpowiedniego mikroklimatu. Wentylacja mechaniczna z odzyskiem ciepła jest oczywiście i u nas warunkiem koniecznym przy domach spełniających standardy NF 40 i NF 15. Do wiadzenia podczas eksploatacji naszych domów potwierdzają jednak bardzo oszczędne gospodarowanie energią, również przy zastosowaniu samej tylko wentylacji grawitacyjnej.

Wełna mineralna a wełna drzewna

Wełna mineralna – powszechnie stosowany materiał izolacyjny w budownictwie szkieletowym posiada bardzo dobre właściwości izolacyjne, ale posiada również cechy negatywne - jest nieodporna na zawilgocenia, ponieważ nawet ładowe ilości wody powodują, iż przestaje izolować termicznie. Budując domy z zastosowaniem wełny mineralnej należy bardzo starannie izolować ją przed zawilgoceniem.

Konieczne jest wykonywanie dodatkowych powłok paroizolacyjnych z folii PE, dokładne eliminowanie mostków termicznych mogących doprowadzić do zawilgocenia wełny, poprzez przesunięcie tzw. "punktu rosy" do wnętrza ściany.

Wełna drzewna posiada dużą zdolność absorpcji wody (od 10 do 50 l) bez szkody dla izolacyjności cieplnej czy jako izolacyjnego materiału.

Oznacza to, że nawet czasowe pochłonięcie pary wodnej przez wełnę drzewną nie powoduje w konsekwencji utraty parametrów izolacyjnych, a wilgoć w domu wytwarzamy bezustannie m.in. podczas gotowania, prania, mycia się czy nawet oddychając.

Dla porównania wełna mineralna może pochłonąć tylko 0,5 l wody. Pozostała ilość skropli się na konstrukcji powodując jej zawilgocenie i w konsekwencji zgnicie lub zbutwienie.

Natomiast ściany docieplone na zewnątrz styropianem w ogóle nie przepuszczają pary wodnej na zewnątrz.

Wełna drzewna, jako dyfuzyjnie otwarty materiał, posiada właściwości higroskopijne, regulując w naturalny sposób mikroklimat pomieszczenia.

Produkty z włókien drzewnych „tworzą” więc oddychającą ścianę i samoistnie, w naturalny sposób regulują wilgotność pomieszczenia.

Dzięki temu dom ma idealny klimat do mieszkania, także dla alergików.

Przy izolacji z wełny drzewnej nie stosuje się dodatkowych folii paroizolacyjnych.

Wystarczająca paroizolacja jest szczelnie posklejana na stykach specjalną membranę płytą poszycia OSB. Stanowi to hamulec pary wodnej, która w przypadku dostania się do wnętrza ściany, przy powstaniu sprzyjających warunków ciśnieniowo-temperaturowych, odparuje z niej, przywracając znowu równowagę.

Materiały drzewne - zdolność kumulowania wilgoci: 20%

STEICO flex
elastyczna mata do izolacji cieplnej



10 litrów

STEICO therm
płyta izolacyjna
o wszechstronnym zastosowaniu



30 litrów

STEICO universal
epłyta izolacyjna na konstrukcje
dachowe i cienne



50 litrów

Wełna mineralna - zdolność kumulowania wilgoci: 2%
wybrana gęstość: 25 kg/m³



0,5 litra

Rys. Wełna drzewna - zdolność kumulowania wilgoci

Oddychająca ciana

Warstwy ciany zewnętrznej w technologii ISOWOOD:

1. Płyta GKB 12,5 mm
2. Płyta OSB 12 mm
3. Konstrukcja z drewna klejonego KVH 200 x 60 mm (opcjonalnie do 300 x 60 mm)
4. Izolacja termiczna ISOWOOD - MATA (Steico FLEX) 200 mm (opcjonalnie do 300 mm)
5. Izolacja termiczna Steico PROTECT 40 mm (opcjonalnie do 100 mm)
6. Warstwy elewacyjne (tynk silikatowo-silikonowy, elewacja drewniana, płyty elewacyjne lub cegła klinkierowa)

Od zewnętrznej strony ciany zewnętrznej nie stosuje się płyty OSB, aby nie hamowała pary wodnej w jej wnętrzu i aby mogła ona swobodnie wydostawać się na zewnątrz, tworząc doskonały mikroklimat wewnątrz mieszkania. Konstrukcyjnie jest to możliwe dzięki znakomitemu właściwościom fizycznym płyty Steico PROTECT®, która montowana jest na pióro wpust od zewnętrznej strony ciany (bezpośrednio do konstrukcji), czyli inaczej niż w przypadku cian docieplonych wełną mineralną lub styropianem - które muszą być mocowane do płyty OSB.

Umieszczenie płyty OSB, jako płyty poszycia na całej powierzchni cian wewnętrznych i stropów (obustronnie) oraz dachów i cian zewnętrznych (od wewnątrz) powoduje, że jest to bardzo masywne rozwiązanie, pozwalające bez dodatkowych obojętne i zabiegów konstrukcyjnych wykorzystywać te elementy jako elementy nośne. Można więc ułożyć zwykłych rur do drewna powiesić na takiej ścianie grzejnik, obraz, przymocować szafkę oraz zamontować wieszaki i meble kuchenne! Jednocześnie nie sztywno i wytrzymało tych elementów nie mają sobie równych w żadnej technologii, z wyjątkiem może cian betonowych z wielkiej płyty, gdzie raczej nie stosowanych w budownictwie mieszkaniowym. Jedynym elementem metalowym w technologii ISOWOOD jest płyta fundamentowa.

płyta GKB 12,5 mm —————

płyta OSB 12 mm —————

Konstrukcja z drewna klejonego KVH 200 x 60 mm —————
(opcjonalnie do 300 mm)

Izolacja termiczna ISOWOOD MATA 200 mm/Steico FLEX —————
(opcjonalnie do 300 mm)

Izolacja termiczna STEICO protect® —————
40 mm (opcjonalnie do 100 mm)

Warstwa elewacyjna-tynk silikatowo-silikonowy —————
(opcjonalnie: elewacja drewniana, płyty elewacyjne, cegła klinkierowa)



Rys: Warstwy standardowej ciany zewnętrznej w technologii ISOWOOD

Ze względu na doskonałe połączenie walorów termoizolacyjnych ciany izolowanej materiałem ISOWOOD oraz jej paroprzepuszczalności i zdolności do kumulacji energii, ciana ta jest idealnym materiałem budowlanym. Przy uwzględnieniu całego procesu montażu domu w ciągu kilku dni, wraz z kompletnym dachem, oraz niespotykanej dokładności wykonania cian, stropów i dachów, koszty wykonania naszych domów są dużo niższe, a stosunek ceny do jakości jest tu jedyny w swoim rodzaju.

Standardowo nasze przegrody zewnętrzne posiadają współczynnik $0,155 \text{ W/m}^2\text{K}$ - $0,180 \text{ W/m}^2\text{K}$. (w zależności od przyjętej metodologii obliczeniowej)

Przy odpowiednim ich pogrubieniu (na indywidualne życzenie), możemy zmienić ten parametr nawet do $0,100 \text{ W/m}^2\text{K}$

Technologia daje nam możliwość zbudowania domu o parametrach domu NF 40 lub NF 15, jeżeli podczas projektowania domu zastosuje się rozwiązania, które pozwolą spełnić wymagania dla takich budynków.

Współczynniki przenikalności cieplnej dla cian (wybrane opcje) wartości obliczone wg programu AUSTROTHERM® i deklarowanych współczynn. λ

GKB 12,5 mm
OSB 12 mm
KVH 200 mm x 60 mm
ISOWOOD -MATA 200 mm (Steico FLEX)
STEICOprotect® 40 mm
 $U=0,155 \text{ Wm}^2/\text{K}$

GKB 12,5 mm
OSB 12 mm
KVH 220 mm x 60 mm
ISOWOOD -MATA 220 mm (Steico FLEX)
STEICOprotect® 40 mm
 $U=0,137 \text{ Wm}^2/\text{K}$

GKB 12,5 mm
OSB 12 mm
KVH 240 mm x 60 mm
ISOWOOD -MATA 240 mm (Steico FLEX)
STEICOprotect® 40 mm
 $U=0,129 \text{ Wm}^2/\text{K}$

GKB 12,5 mm
OSB 12 mm
KVH 300 mm x 60 mm
ISOWOOD -MATA 300 mm (Steico FLEX)
STEICOprotect® 100 mm
 $U=0,100 \text{ Wm}^2/\text{K}$

Wszystkie warianty powyższych cian mogą zostać wykonane z dodatkowymi warstwami instalacyjnymi od wewnętrznej, co dodatkowo polepsza parametr U i szczelność przegród. Jest to rozwiązanie stosowane jednak tylko przy domach pasywnych i plus energetycznych.

Norma ognioochronna

Każdy dom jest tak samo narażony na zniszczenie pożarem, ponieważ w domu zwykle palą się meble i wyposażenie a nie ściany.

W domach budowanych w technologii IsoWood, drewniane elementy konstrukcyjne wykonywane są zgodnie z przepisami i normami ognioochronnymi (drewno KVH, drewno BSH oraz podcięcia stalowe, jeżeli występują, obłożone są niepalnymi materiałami zgodnie z Polską Normą), dzięki czemu każdy z nich spełnia wymagania dla budownictwa mieszkalnego normami ognioochronnymi, dając ochronę przynajmniej 30 minut odporności ogniowej. Jest to konieczne ze względu na czas potrzebny do ewakuacji mieszkańców i ratowania mienia. Na życzenie wykonujemy wzmocnione zabezpieczenie przeciwogniowe dla całości lub części budynku (kotłownia, ściana za kominkiem itp.), tak aby osiągnąć odporność ogniową 60 lub 90 min.

Stosowany przez FuturaDom materiał izolacyjny jest wg deklaracji producenta materiałem samogasnącym co znaczy, że po ustąpieniu naporu ognia nie następuje jego samoistne rozprzestrzenianie. W praktyce drewno konstrukcyjne KVH i BSH nawet gdyby wystawiane było na próbach ogniowych, wytrzymuje je o wiele lepiej niż stal, która pod wpływem wysokiej temperatury staje się plastyczna i wygina się.

Drewno konstrukcyjne musi przepalić się na wylot, aby konkretna konstrukcja uległa zawaleniu. Ponieważ stosujemy bardzo masywne przekroje drewna dla ścian, stropów i dachów (objętościowo czy sto nawet trzykrotnie tego co proponuje konkurencja), nasze domy są więc również z tego punktu widzenia bardzo bezpieczne.

Technologia na miar XXI wieku....

Od roku 2013 Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej (NFO iGW) rozpoczął wdrażanie nowego programu dopłat do kredytów zaciąganych na budowę lub zakup domów energooszczędnych.

Wysoko dofinansowania uzależniona jest od uzyskanego wskaźnika rocznego jednostkowego zapotrzebowania na energię użytkową do celów ogrzewania i wentylacji (EUco).

Na potrzeby programu określono dwa standardy budynków:

- NF40 gdzie EUco < 40 kWh/m²/rok dotacja do 30 000 zł (domy energooszczędne)
- NF15 gdzie EUco < 15 kWh/m²/rok dotacja do 50 000 zł (domy pasywne)

Aby określić czy dom, który chcemy wybudować będzie spełniał wymagania dopłat dla standardów NF40 i NF15 konieczne są szczegółowe wyliczenia wykonane przez uprawnionego projektanta. Wyliczenia te dotyczą strat ciepła dla konkretnego domu, na konkretnej działce i z zastosowaniem konkretnych rozwiązań w zakresie techniki grzewczej i wentylacyjnej (dokładnie opisanych w wytycznych do projektowania). Dopiero na ich podstawie projektant narzuca konkretne rozwiązania w projektowanym budynku, aby spełniał on wymagania programu.

Wytyczne te podlegają weryfikacji poprzez wyznaczonego przez bank udzielający kredytu weryfikatora, oraz powykonawczo przez weryfikatora z NFO iGW.

Szczegółowe kalkulacje wykonania budynku spełniającego wymagania są więc możliwe dopiero po wykonaniu projektu budowlanego i projektów wykonawczych instalacji i konstrukcji oraz ich pozytywnym zweryfikowaniu na pierwszym etapie.

Z racji tego, że wytyczne do projektowania przewidują podział Polski na konkretne strefy klimatyczne (różne wymagania termoizolacyjne dla różnych stref klimatycznych) również ten parametr – jako zmienna, ma niebagatelne znaczenie.

W zależności od zmieniających się uwarunkowań, w odniesieniu do wyżej wymienionych parametrów, cena podstawowego zakresu domu (płyty fundamentowej oraz konstrukcji budowlanej wraz z oknami, bez techniki grzewczej i wentylacyjnej) może wzrosnąć o 10-30 % w stosunku do ceny domu w standardzie podstawowym.

Dlaczego właśnie dom prefabrykowany?

Wysoka energooszczędność

Obecnie większość inwestorów koncentruje się głównie na ograniczeniu kosztów budowy, nie zastanawiając się nad kosztami późniejszego ogrzewania budynku, czyli na energii użytkowej dla domu.

Standardem w Polsce jest ciana dwuwarstwowa ceramiczna ocieplona 12 - 15 cm styropianu. Dla takiej ciany współczynnik $U=0,25-0,27 \text{ W/m}^2\text{K}$ (norma max $U=0,3 \text{ W/m}^2\text{K}$). Takie tradycyjne budynki potrzebują znacznych ilości energii do ogrzewania. Budynki pasywne i energooszczędne dzięki wysokim parametrom izolacyjności mają ograniczone zapotrzebowanie budynku na energię pierwotną (nieodnawialną). Obecnie budowane budynki mieszkalne zużywają na ogrzewanie ok. 150 kWh/m²/rok. Przyjmując, że budynek ma 100 m² powierzchni ogrzewanej, a 1 kWh energii kosztuje 50 gr, to ogrzanie takiego budynku będzie nas kosztowało 7500 zł rocznie (150kWh/m²/rok x 100m² x 0,50 gr/kWh).

Jeśli taki sam budynek wybudujemy w standardzie energooszczędnym, czyli NF40, będzie on zużywał max. 40 kWh/m²/rok. Łatwo policzyć, że ogrzewanie takiego domu będzie kosztowało 2000 zł/rok (40kWh/m²/rok x 100m² x 0,50 gr/kWh). Dla standardu NF15 15kWh/m²/rok x 100m² x 0,50 gr/kWh = 750 zł

Szybka realizacja Inwestycji

Z FuturaDom cały proces rozpoczyna się w dniu podpisania umowy, wpłaty zaliczki i przekazaniu dokumentów niezbędnych do rozpoczęcia projektowania. Następnie ok. 4 tygodnie wykonywany jest projekt budowlany (w 4 egzemplarzach), który Inwestor składa w Starostwie Powiatowym wraz z wnioskiem o pozwolenie na budowę (Starostwo ma 30-65 dni na wydanie pozwolenia na budowę, następnie 2 tygodnie pozwolenie się uprawomocnia)

W chwili otrzymania prawomocnego pozwolenia na budowę, można przystąpić do wykonania płyty fundamentowej. Można ją wykonać jako monolityczną płytę żelbetonową lub płyt grzewczą i trwa to zazwyczaj ok. 1-3 tygodnie. Po odbiorze płyty przez konstruktora firmy FuturaDom, rozpoczyna się produkcja domu (najszybszy możliwy termin rozpoczęcia montażu to 4 tygodnie, czyli czas konieczny aby płyta fundamentowa osiągnęła swoje parametry nośne). Sam montaż w zależności od wielkości domu trwa ok 2-5 dni. Budynek całkowicie wykonany z zewnątrz wraz z pakietem deweloperskim jest gotowy maksymalnie w ciągu 60 dni roboczych.

Domy murowane, przed wykonaniem zewnętrznego ocieplenia oraz rozpoczęciem prac wykończeniowych, wymagają przynajmniej jednorocznego okresu sezonowania. Przez cały ten czas trzeba utrzymywać nie tylko dotychczasowe mieszkanie, które można byłoby wcześniej sprzedać lub wynająć, ale także ponosi koszty utrzymania budowy i obsługi kredytu nie mieszkając jeszcze w nowym domu. Po zsumowaniu tych kosztów, dodając wycenę czasu, który moglibyśmy poświęcić na pracę lub odpoczynek zamiast na "dogłębienie" ekip wykonujących budynek metodą murowaną, budowa domu prefabrykowanego - pozornie droższa, jest dla Inwestorów w rezultacie dużo bardziej ekonomiczna.

Precyzja wykonania

Prefabrykacja elementów naszych domów odbywa się w naszym nowoczesnym zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy domu opracowywane są komputerowo na oprogramowaniu SEMA i przygotowywane na cyfrowej obrabiarce HUNDEGGER. Wszystkie elementy konstrukcyjne wykonywane są zgodnie z przepisami i normami ognioochronnymi. Otrzymujemy Państwo 30 lat gwarancji na konstrukcję i statykę wszystkich elementów ścian, stropów i dachów.

Jako

Domy prefabrykowane spełniają najbardziej wymagające i surowe normy. Na wszystkie elementy naszych domów otrzymujemy Państwo certyfikaty.

Stosowane do produkcji, importowane z Niemiec lub Austrii drewno konstrukcyjne KVH (klejone wzdłuż na tzw. "mikrowczepy" drewno masywne) jest suszone komorowo, czterostronnie strugane i fazowane. Materiały izolacyjne (Steico Flex i Steico Protect) są wykonane z czystego drewna.

Ich „formowanie” polega na sprasowaniu rozwłóknionego drewna w stanie mokrym do uzyskania odpowiedniej struktury i gęstości. Poddanie drewna obróbce termicznej (podczas suszenia) powoduje całkowite pozbycie się ewentualnych drobnoustrojów lub szkodników, które żywi się drewnem „surowym” (w budownictwie drewnianym w całej Europie stosowanie środków chemicznych do ochrony drewna jest dopuszczalne wyłącznie dla elementów, znajdujących się na zewnątrz budynku, natomiast zabronione w pomieszczeniach przeznaczonych do przebywania ludzi).

W Polsce w przypadku domów murowanych, do budowy wieńców dachowych powszechnie używa się mokrego, nie struganego, nie suszonego (surowego) drewna, które już w tartaku może być zaatakowane przez szkodniki a podczas wysychania na budowie często paczy się i pęka.

Cena

Wybierając wykonawcę często kierujemy się niskimi ofertami cenowymi, jednak oszczędności wynikające z wyboru tanich wykonawców, często obracają się na nasz niekorzyść - może się okazać, że podana cena nie obejmuje wszystkich usług i materiałów i w trakcie budowy trzeba dodatkowo za coś dopłacić lub coś gorszego pewne rzeczy zostaną pominięte i w kolejnych etapach budowy nie będzie można już tego niskim kosztem wykonać. Ostateczną cenę za dom prefabrykowany Inwestor poznaje na etapie przygotowania szczegółowej oferty a cena jest gwarantowana przez cały okres budowy domu, jeżeli realizację całego procesu rozpoczynamy niezwłocznie po podpisaniu umowy i będzie on kontynuowany bez żadnych przerw.

Dodatkowa powierzchnia

Standardowa ciana zewnętrzna w technologii I SOWOOD (200 mm Steico FLEX + 40 mm Steico PROTECT) posiada współczynnik przenikalności cieplnej $U = 0,155 - 0,18 \text{ W/m}^2\text{K}$ (w zależności od przyjętej metodologii obliczeń), przy grubości ciany zewnętrznej zaledwie ca. 270 mm. Aby osiągnąć taki współczynnik, ciana z materiałów ceramicznych o grubości np.: 24 cm musiałaby być docieplona dodatkowo styropianem o grubości ca. 30 cm co dwukrotnie zwiększa jej grubość, czyli zabiera konkretną liczbę metrów kwadratowych powierzchni użytkowej, przy tej samej powierzchni zabudowy.

Dodatkowa powierzchnia mieszkalna jak uzyskujemy, w zależności od wielkości domu, może wzrosnąć o 15-25 m².

Izolacja akustyczna

Zamiast wełny mineralnej, która ma zbyt małą gęstość, we wszystkichcianach zewnętrznych, wewnętrznych i stropach montujemy wełnę drzewną STEICO FLEX (materiał dużo cięższy niż wełna mineralna), przez co osiągamy dużo lepsze współczynniki izolacji akustycznej.

Materiał w postaci płyty z włókien drzewnych jest materiałem docenionym przez projektantów sal kinowych, widowiskowych itp., ze względu na swoje właściwości w tłumieniu hałasu i pochłanianiu dźwięku.

Kompleksowa obsługa

Inwestor bierze udział w powstawaniu koncepcji, projektu i ustalaniu ważnych aspektów architektoniczno-funkcjonalnych jego domu, ale nie musi przez wiele tygodni pilnować brygad budowlanych ani zajmować się dostarczaniem materiałów na własną budowę. Wszystkie prace zleca jednej firmie, z którą rozlicza się za ich wykonanie, zgodnie z Umową.

W ramach współpracy z doradcami regionalnymi wspomagamy Inwestora w załatwianiu formalności związanych z uzyskaniem pozwolenia na budowę a także finansowania Inwestycji.

Dlaczego właśnie FuturaDom ?

1. Energooszcz dno .

Elementy ścian, stropów i dachów w technologii ISOWOOD spełniają najbardziej wystrzone normy cieplne stawiane budynkom energooszcz dnym. Wykorzystuj c technologię ISOWOOD mo emy zaprojektowa , wyprodukowa i zbudowa dom o parametrach domu pasywnego!

2. Ekologia.

Wszystkie elementy konstrukcyjne oraz materiał izolacyjny w systemie ISOWOOD wykonane s z drewna i włókien drzewnych. Dzi ki temu jest to dom całkowicie ekologiczny, idealny zarówno dla miłośników natury jak i ludzi chcących pozbyć się kłopotów związanych z wszelkiego rodzaju alergiami.

3. Tempo budowy.

W zaledwie kilka dni po rozpoczęciu montażu dom jest całkowicie wykończony z zewnątrz, umożliwiając dalsze prace instalacyjne i wykończeniowe w jego wnętrzu, niezależnie od warunków atmosferycznych panujących na zewnątrz. Możliwe jest również takie rozłożenie harmonogramu, aby postęp prac był dopasowany do możliwości finansowych Inwestora.

4. Obsługa Klienta.

Klient i jego wizja domu to główna siła napędowa wszystkich naszych poczynań. Szczycimy się tym, i każda dy Klient, który wraz z nami zbudował swój dom jest Klientem zadowolonym i jest to jedyna rekomendacja, na jaką sobie pozwalamy!

5. 30 letnia gwarancja.

Na dostarczony dom w systemie ISOWOOD udzielamy Państwu 30 – letniej gwarancji na statyk i konstrukcję wszystkich elementów ścian, stropów i dachu wraz z montażem.

6. Elastyczno .

Każdy projekt dopasowujemy ściśle do wyobrażeń, potrzeb i możliwości naszego Klienta jak również do warunków panujących na działce.

7. Olbrzymi wybór projektów.

Projekty wiodących pracowni architektonicznych, indywidualne projekty Klienta, jak również te wykonane przez naszego architekta stanowią podstawę do opracowania przez nasze biuro konstruktorów projektu wykonawczego, według którego wyprodukowany zostanie dom w systemie ISOWOOD.

8. Nieograniczone możliwości technologiczne.

Domy jednorodzinne, szeregowe i wielorodzinne, hotele, przychodnie zdrowia i apteki, budynki produkcyjno – biurowe i hale magazynowe – technologia ISOWOOD pozwala na realizację obiektów o różnorodnych gabarytach i przeznaczeniu.

9. Fachowa pomoc w załatwieniu formalności.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom i potrzebom Klienta, FuturaDom w ramach swojej współpracy z Doradcami Regionalnymi wspomaga Inwestora w załatwianiu formalności związanych z uzyskaniem pozwolenia na budowę .

10. Fachowa pomoc w uzyskaniu finansowania inwestycji.

Nasi Doradcy chętnie zaangażują spotkanie z kompetentnym doradcą kredytowym, który pomoże w wyborze najlepszej oferty finansowania Inwestycji i przeprowadzi przez wszelkie związane z tym formalności.

11. Zakres wykonywanych prac.

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom naszych Klientów FuturaDom oprócz budowy samego domu wykończonego kompletnie z zewnątrz, wykonuje energooszczędne płyty fundamentowe a sam dom wykończy wewnątrz w zakresie oczekiwanym przez przyszłego Inwestora

CZTERY KROKI DO TWOJEGO DOMU

DECYZJA



Najważniejszy krok na drodze do Twojego domu to wybór technologii ISOWOOD!

PROJEKT



Nasi architekci i konstruktorzy zaprojektują dom Twoich marzeń lub adaptują wybrany projekt gotowy.

PRODUKCJA I MONTAŻ



Na podstawie szczegółowego projektu wykonawczego w naszej fabryce produkowane są elementy Twojego domu, z których po przewiezieniu na plac budowy, w ciągu kilku dni powstaje gotowy z zewnątrz budynek.

KLUCZE



Po zakończeniu prac objętych umową, otrzymujesz klucze do Twojego domu i możesz niezwłocznie przystąpić do jego wykańczania. Możesz również zlecić wykończenie domu firmie FuturaDom do stanu deweloperskiego a nawet "pod klucz".

www.futuradom.pl

FuturaDom Sp. z o.o.
ul. Stefana Jaracza 108, 90-244 Łódź
tel/fax: 042 678 14 10

NIP: 725 196 58 27
www.futuradom.pl
info@futuradom.pl